

**Abatidores-Congeladores CW  
Abatidor/congelador rápido  
Crosswise - 100 kg 20GN 1/1  
(R452A)**

ARTÍCULO # \_\_\_\_\_

MODELO # \_\_\_\_\_

NOMBRE # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



110926 (ZCBCFA100SE)

Abatidor y congelador de 100 kg, compatible con horno de convección 20x1/1GN - R452A

## Descripción

### Artículo No.

Abatidor/congelador con indicador digital de temperatura y tiempo. Para 20 bandejas GN 1/1 o de 600x400 mm (al = 65 mm). Capacidad de carga: abatimiento 100 kg; congelación 65 kg. Detección automática de inserción de sonda alimentaria. Desescarche automático y manual. Estimación de tiempo restante real de abatimiento (A.R.T.E.). Función Turbo Cooling. Función de descongelación. Alarmas de servicio y HACCP con registro de datos. Conectividad preinstalada. Temperatura de funcionamiento del aire: +10/-36 °C. Sonda alimentaria monosensor. Componentes principales en acero inoxidable AISI 304. Ángulos internos redondeados y desagüe. Evaporador con protección antioxidante. Prestaciones garantizadas a temperatura ambiente de +40 °C. Aislamiento de ciclopentano (sin HCFC, CFC ni HFC). Gas refrigerante R452a (sin HCFC ni CFC). Unidad refrigerante incorporada.

## Características técnicas

- Mantenimiento a +3 °C para refrigeración o -20 °C para congelación, activado automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura objetivo (también es posible la activación manual).
- Ciclo de enfriamiento rápido: 100 kg desde 90°C hasta 3°C en menos de 90 minutos.
- Ciclo de enfriamiento con ciclos automáticos preestablecidos: - Enfriamiento suave (temperatura del aire 0°C), ideal para alimentos delicados y pequeñas porciones. - Enfriamiento duro (temperatura del aire -12°C), ideal para alimentos sólidos y piezas ent.
- Ciclo de congelación con ciclos automáticos preestablecidos (temperatura del aire -36°C), ideal para todo tipo de alimentos (crudos, a medio cocer o totalmente cocinados).
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Ciclo de descongelación (temperatura del aire 7°C), ideal para descongelar alimentos en un entorno controlado y seguro.
- Posibilidad de modificar la temperatura de la cavidad en ciclos de enfriamiento y descongelación turbo.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Sonda con un único sensor de serie.
- Sistema de monitoreo HACCP incorporado.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +40° C (clase climática 5).
- Descongelación automática y manual.
- Ciclo de congelación: 65 kg desde 90°C hasta -36°C.
- Sonda central de 3 puntos disponible bajo pedido (opcional).

## Construcción

- No se requieren conexiones de agua.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Las aguas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar en un contenedor de desechos opcional.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Componentes principales en acero inoxidable AISI 304.
- Evaporador con protección antioxidante.
- Marco de la puerta con calefacción automática.
- Puerta reversible in situ.
- Tope de la puerta para mantener la puerta abierta y evitar la formación de malos olores.
- Índice de protección IP21.

## Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central, cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.
- Conectividad lista para el acceso en tiempo real a los dispositivos conectados desde el control remoto y HACCP (requiere un accesorio opcional).

## Sostenibilidad

Aprobación:

Part of



**Abatidores-Congeladores CW  
Abatidor/congelador rápido  
Crosswise - 100 kg 20GN 1/1 (R452A)**

- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.

**Abatidores-Congeladores CW  
Abatidor/congelador rápido Crosswise - 100 kg 20GN 1/1 (R452A)**

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2025.12.15



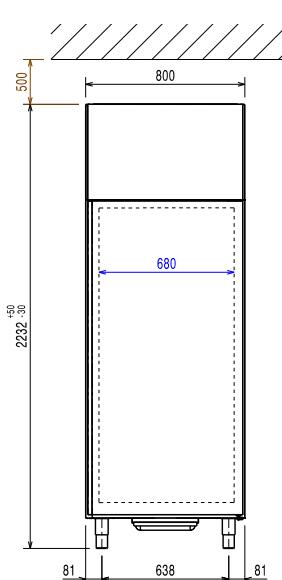
**Abatidores-Congeladores CW**  
**Abatidor/congelador rápido**  
**Crosswise - 100 kg 20GN 1/1 (R452A)**

**accesorios incluidos**

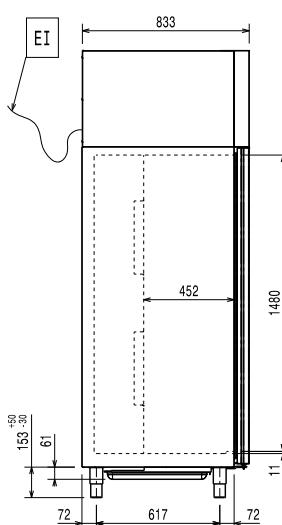
- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213

**accesorios opcionales**

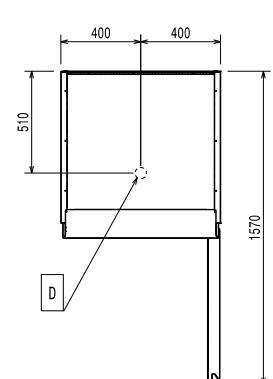
- Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213
- Estructura de raíles para abatidores y abatidores congeladores verticales PNC 881182
- Kit de 4 ruedas para abatidores/congeladores Crosswise de 100 kg PNC 881297
- Pareja de rejillas GN 1/1 en AISI 304 PNC 921101
- Parrillas de acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922017
- Rejilla para horno en acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922062
- Carro para estructura deslizante 20 GN 1/1 PNC 922132
- Soporte suelo estructuras 20 GN 1/1 PNC 922141
- Estructura deslizante para 20 1/1 GN, paso 60mm PNC 922203
- Estructura roll-in para 20 1/1 GN, paso 80 PNC 922205
- Rejilla de panadería / pastelería de acero inoxidable AISI 304 400x600mm PNC 922264
- Módulo IoT para abatidores/congeladores Crosswise PNC 922419
- Switch PoE PNC 922432



**Alzado**



**Lateral**



**Planta**

**EI** = Conexión eléctrica  
(energía)

## Eléctrico

Circuit breaker required

Suministro de voltaje

380-415 V/3N ph/50 Hz

Potencia eléctrica max.:

4.4 kW

## Instalación

**Clearance:** 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

## Capacidad

Número/tipo de rejillas 20 (GN 1/1; 600x400)

Nº y tipo de recipientes: 20 (360x250x80h)

## Info

Dimensiones externas, ancho 800 mm

Dimensiones externas, fondo 833 mm

Dimensiones externas, alto 2232 mm

Peso neto 230 kg

Peso del paquete 265 kg

Volumen del paquete 1.83 m<sup>3</sup>

## Datos de Refrigeración

Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación -20 °C

Tipo de refrigeración del condensador: AIRE

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

## Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Tiempo de abatimiento (+65°C a +10°C): 100 min

Capacidad de carga (abatimiento): 100 kg

Tiempo de congelación(+65°C a -18°C): 270 min

Capacidad de carga (congelación): 65 kg

## Sostenibilidad

Tipo de refrigerante: R452A

Índice GWP: 2141

Potencia de refrigeración 5440 W

Peso del refrigerante 2400 g

Consumo energético, ciclo (abatimiento): 0.0689 kWh/kg

Consumo energético, ciclo (congelación): 0.2335 kWh/kg